

PRAXISABGABE

**Anthroposophisch-naturheilkundlich erweiterte
hausärztliche Kassenarztpraxis
sucht altershalber Nachfolger*in ab 2022**

Die Praxis liegt im Zentrum Wuppertals und wurde 2001 als Einzelpraxis gegründet. Sie behandelt auch Kinder und verfügt über einen hohen Privatpatientenanteil.

Kontaktaufnahme gerne über
dr_werner@t-online.de oder 0170-5822780